

## Prensa de Fuso tem seus benefícios



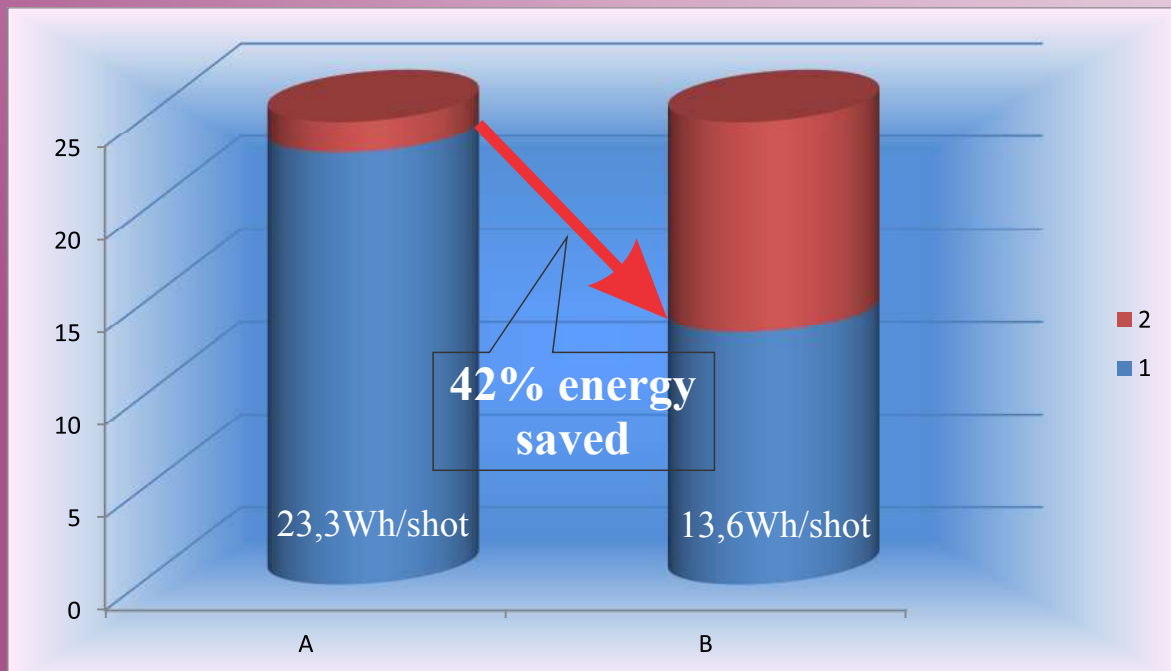
# PALAVRA CHAVE 1

## ECONOMIA DE ENERGIA

- Motores regenerativos cortam a energia e consumo total de energia.
- Motores se movem somente quando necessário.
- Consumo de ar comprimido é **ZERO**.
- Energia economizada, MIN 30% e MAX 50%.

\* Prensa ECO Certificada

### Comparação do consumo de energia



42% de energia economizada

Prensa de fuso  
de fricção (ultrapassada)  
23,3 Wh / golpe

Prensa de fuso  
Servomotor  
13,6 Wh / golpe

# PALAVRA CHAVE 2

## MENOS MANUTENÇÃO

- Motor de acionamento direto, sem placa de embreagem.
- O freio é apenas para uso em emergência.
- Sem roda de fricção, e furo de rolamento.
- Função de detecção de carga e de parada da máquina protege contra danos.
- Sensor de lubrificação.
- Menos peças consumíveis.
- Menos manutenção, durável.

Discos de fricção



**Tipo Fricção modelo AF80**



**Tipo Servomotor acionado  
modelo VES 600**

# PALAVRA CHAVE 3

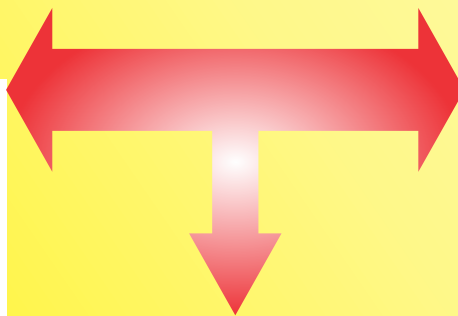
## AMPLA APLICAÇÃO

- Servo acionamento direto, pode se reduzir a velocidade de deslizamento.
- Uma grande máquina pode forjar pequenos objetos.
- O tempo de processamento é quase igual.
- 1 máquina tem ampla aplicação.

## AMPLA APLICAÇÃO



Tipo Fricção  
Pequena



Tipo Servo Acionado



Tipo Fricção  
Grande

# PALAVRA CHAVE 4

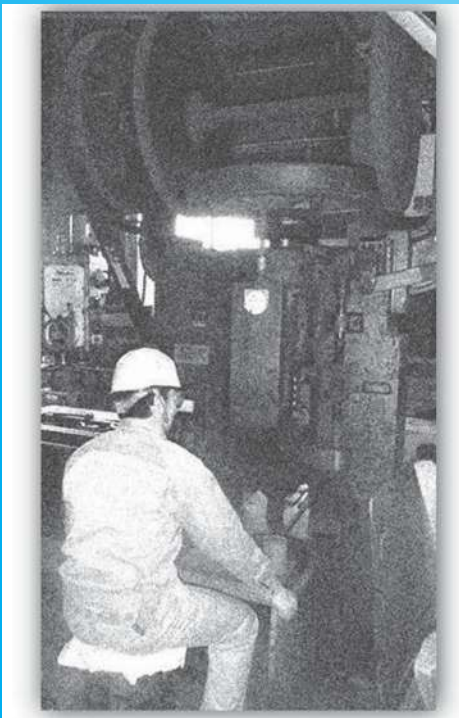
## ALTA PRECISÃO

- Transmissão por fricção instável.
- Controle de energia do volante por um encoder.
- Posição de deslizamento controlada por encoder.
- Visualização da velocidade RAM  
(=energia de formação) - Alta precisão é realizada.



# PALAVRA CHAVE 5 MENOS HABILIDADE PARA OPERAR

- Dados de memória (mais de 200 números).
- Reaparecimento do movimento é fácil.
- Configurações na tela táctil (IHM).
- Não requer habilidades especiais.
- Não se requer habilidade e experiência.



Configuração do painel  
táctil é possível

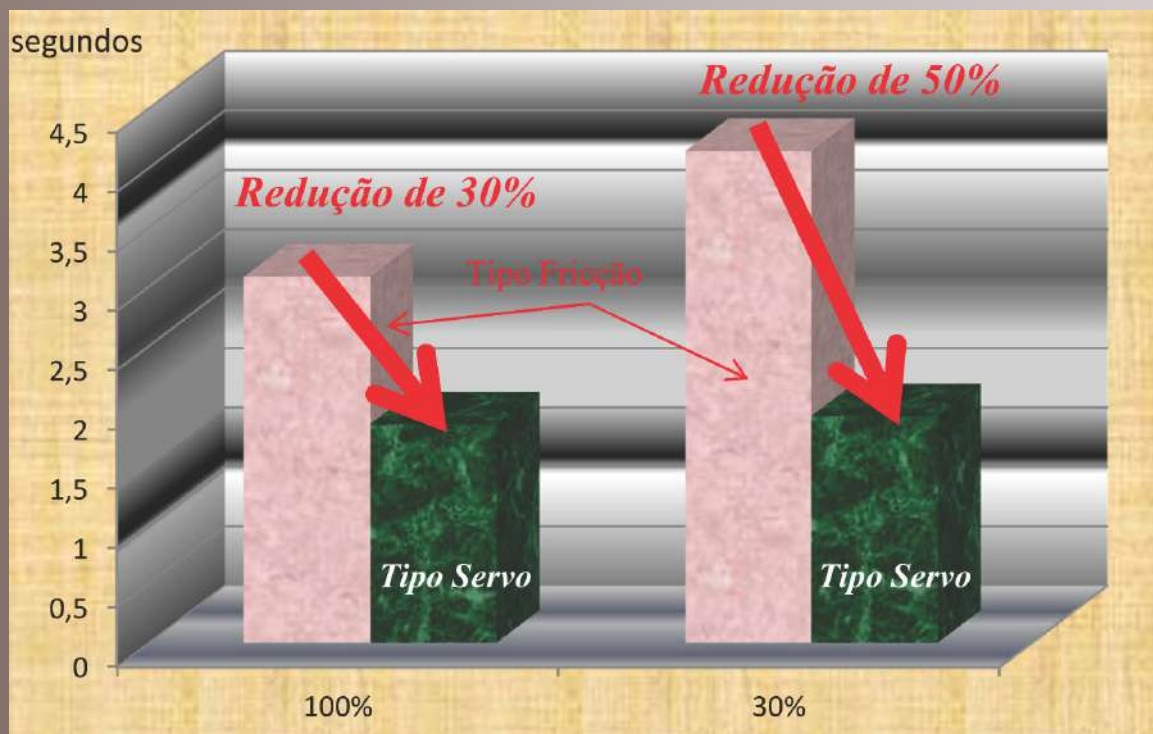


Máquina antiga precisa do domínio

# PALAVRA CHAVE 6

## OPERAÇÃO DE ALTA VELOCIDADE

- Velocidade de aproximação rápida;  
→ velocidade cai; →forja, e um rápido retorno da velocidade maior.
- Tempo de 1 golpe (carreira) é curto.
- Alta capacidade de resposta do motor de acionamento direto. Deslizamento se inicia rapidamente.
- Alta velocidade de operação é realizada.
- Tempo de máquina parada é reduzida por menos tempo de manutenção.



Comparação de tempo de operação a 100% e 30% velocidade entre tipo fricção e o tipo servo.

# PALAVRA CHAVE 7 NÃO RUPTURA

- Menos peças de fricção, como embreagem e freio, menos taxa de frenagem.
- O movimento vertical do deslizador faz com que seja menor desgaste.
- Número de peças é pequeno.
- Alarme de sobrecarga para parar e o alarme de lubrificação para parar protege que a máquina se quebre.

# PALAVRA CHAVE 8 REDUÇÃO DE CUSTOS

|                                    |                                 |                                                      |
|------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------|
| Consumo de Eletricidade            | Regeneração de Energia Elétrica | <b><i>Mérito do Servo</i></b>                        |
| Consumo de ar comprimido           |                                 |                                                      |
| Manutenção                         | Servomotor Acionado             | 30-50% menos energia<br>Sem consumo de ar comprimido |
| Processo                           | Sem Embreagem de Freio          | Menor manutenção                                     |
| Testes                             | Programação                     | Nenhuma habilidade especial                          |
| Automação                          | Memória de Dados                | Menor Custo de Testes                                |
|                                    | Operação por Servo              | Fácil Operação                                       |
| A ultrapassada Prensa Tipo Fricção |                                 | Prensa Tipo Servomotor Acionada                      |

**ENOMOTO MACHINE CO., LTD.**  
 1-1-5 Machiya, Midori-Ku, Sagamihara-City  
 Kanagawa-Pref., 252-0101 JAPAN  
 Tel. +81-42-782-2842  
 Fax. +81-42-782-4461  
<http://www.enomt.co.jp>  
 E-mail: enomoto@enomt.co.jp

